

**Оборудование для обработки и заделки концов канатов:**

Оборудование Xingtai экспортируется в Великобританию, Австралию, Таиланд, Индию, Нигерию, Россию, Ботсвану, Польшу, Южную Африку и др. страны.

Прессы различной мощности используются для изготовления канатных стропов из канатов в диапазоне от 10 до 56 мм



**Описание:**

Пресс для обжатия выполняется из высокопрочной легированной стали. Прессы монолитные, гарантируют прочность и долговечность.

Оборудование Xingtai имеет систему подачи масла насосом высокого и низкого давления, которая обеспечивает быструю восходящую и нисходящую скорость, а также плавный процесс обжатия, значительно улучшая качество обжатия и эффективность производства

Матрицы легко меняются. Можно опрессовывать различные диаметры в указанном диапазоне, меняя матрицы.

Все матрицы выполняются из высококачественной стали, подвергаются высокотемпературной обработке, закалке и другой обработке, которая делает их долговечными.

 <p>Гидравлический пресс 60 т, серый, опрессовка канатов до 10 мм</p>	 <p>Гидравлический пресс 60 т, синий, опрессовка канатов до 10 мм</p>	 <p>Гидравлический пресс 100 т, опрессовка канатов до 15 мм</p>
 <p>Гидравлический пресс 300 т, опрессовка канатов до 32 мм</p>	 <p>Гидравлический пресс 350 т, опрессовка канатов до 34 мм</p>	 <p>Гидравлический пресс 500 т, опрессовка канатов до 42 мм</p>



Гидравлический пресс 650 т,  
опрессовка канатов до 48 мм



Гидравлический пресс 800 т,  
опрессовка канатов до 52 мм



Гидравлический пресс 1000 т,  
опрессовка канатов до 56 мм



Машинка для отрезки и обработки концов  
канатов  
Модель №: RD-1010  
Обработка канатов диаметром 3-16 мм



Машинка для отрезки и обработки концов  
канатов  
Модель №: RD-1010  
Обработка канатов диаметром 3-16 мм